**ГОСТ 2590-2006 - ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ (СОРТАМЕНТ)**

Круг горячекатаный стальной изготавливается:

длиной:

* от 4 м до 12 м из углеродистой стали обыкновенного качества и низколегированной стали;
* от 4 м до 6 м из качественной углеродистой и легированной стали;
* от 4 м до 6 м из высоколегированной стали немерной длины;

диаметром:

* от 5 до 200 мм включительно;
* свыше 270 мм по согласованию с потребителем;

в зависимости от назначения:

* мерной длины;
* кратной мерной длины;
* мерной длины с остатком до 15% массы партии;
* немерной длины.

по точности прокатки:

* высокой точности - А;
* повышенной точности - Б;
* обычной точности - В;

предельные отклонения по длине проката мерной или кратной мерной длины не должны превышать:

* +30 мм - при длине до 4 м включительно;
* +50 мм - при длине свыше 4 до 6 м включительно;
* +70 мм - при длине свыше 6 м.

Кривизна не превышает для прутков диаметром:

* до 25 мм включительно -0,5% длины,
* свыше 25 мм - 0,4% длины.

Овальность мотка - не превышает 50% суммы предельных отклонений по диаметру.